

KLEJ STOLARSKI

PRODUKT

Klej na bazie poliocetanu winylu (PVAc) z dodatkiem wypełniaczy i środków modyfikujących.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do klejenia drewna z drewnem i drewna z materiałami drewnopochodnymi.

WŁAŚCIWOŚCI

do klejenia konstrukcyjnego, łatwy w stosowaniu, ekologiczny, duża wydajność, optymalnie dobrana lepkość

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	Barwa kleju	biała
2.	Barwa spoiny	bezbarwna
3.	Sucha masa	50 ± 4 %
4.	Gęstość	1,0 ± 0,05 g/cm ³
5.	pH	6,0 ± 1,0
6.	Lepkość w 20oC(met. Brookfield'a)	800 - 13000 mPa*s
7.	Minimalna temp. tworzenia filmu	ok. 6 oC
8.	Wytrzymałość spoiny klejowej na zrywanie	po 15 min minimum 2,5 MPa po 24h minimum 8,8 MPa

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Klej przed użyciem dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie za pomocą ząbkowanej szpachelki lub pędzla.

Temperatura kleju i materiałów klejonych	15 do 25 oC
Wilgotność drewna	6-10 %
Wilgotność względna powietrza	50-80 %
Naniesienie	80 do 140 g/cm ²
Czas otwarty	2 do 6 min.

Sklejone elementy złożyć i przycisnąć. Pełną wytrzymałość uzyskuje się po 24 h.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w oryginalnych, właściwie oznakowanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w miejscach suchych, oświetlonych, w temp. +5 do +25oC do 6 miesięcy.

OPAKOWANIA

0,25kg; 1kg; 5kg; 10kg; 20kg; 30kg; tuby:0,2l; 0,04l; 0,1l; 0,2l.