

## KLEJ STOLARSKI

### PRODUKT

Klej na bazie poliocetanu winylu (PVAc) z dodatkiem wypełniaczy i środków modyfikujących.

### ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do klejenia drewna z drewnem i drewna z materiałami drewnopochodnymi.

### WŁAŚCIWOŚCI

do klejenia konstrukcyjnego, łatwy w stosowaniu, ekologiczny, duża wydajność, optymalnie dobrana lepkość

### DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	Barwa kleju	biała
2.	Barwa spoiny	bezbarwna
3.	Sucha masa	50 ± 4 %
4.	Gęstość	1,0 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
5.	pH	6,0 ± 1,0
6.	Lepkość w 20oC(met. Brookfield'a)	800 - 13000 mPa*s
7.	Minimalna temp. tworzenia filmu	ok. 6 oC
8.	Wytrzymałość spoiny klejowej na zrywanie	po 15 min minimum 2,5 MPa po 24h minimum 8,8 MPa

### WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Klej przed użyciem dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie za pomocą ząbkowanej szpachelki lub pędzla.

Temperatura kleju i materiałów klejonych	15 do 25 oC
Wilgotność drewna	6-10 %
Wilgotność względna powietrza	50-80 %
Naniesienie	80 do 140 g/cm <sup>2</sup>
Czas otwarty	2 do 6 min.

Sklejone elementy złożyć i przycisnąć. Pełną wytrzymałość uzyskuje się po 24 h.

### MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w oryginalnych, właściwie oznakowanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w miejscach suchych, oświetlonych, w temp. +5 do +25oC do 6 miesięcy.

### OPAKOWANIA

0,25kg; 1kg; 5kg; 10kg; 20kg; 30kg; tuby:0,2l; 0,04l; 0,1l; 0,2l.